

# ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ НА АРТИКУЛ

Полихроматични графики Kodak, печатна пластина Electra Excel

---

## 1. Продукт и идентификация на кампанията

Име на продукта	Полихроматични графики Kodak Печатна пластина Electra Excel	№ AIS*	P0062
		Дата на издаване Версия	2006-02-16 1.01

\*Съгласуван промишлен стандарт

**Доставчик**                      Kodak Polychrome Graphics  
Europe S.A.  
8, Avenue François Arago  
Zone Industrielle BP 116  
92164 Antony Cedex  
France

**За допълнителна информация по охрана на труда , екологична защита и мерки за безопасност**                      Kodak Polychrome Graphics EHS-Affairs EU/AF/AS/AU  
P.O. Box 56, 3750 GB Bunschoten, The Netherlands  
Тел: вътрешен. +31 33 299 88 80  
Факс: Int. +31 33 299 88 89  
E-mail: EHS-EU@kpgraphics.com

## 2. Тип продукт

Продукт за графично изобразяване  
Положителна термична печатна пластина

## 3. Състав

Химично наименование	CAS- номер*	%
Алуминий	7429-90-5	>99
Смоли и оцветители	--	<1

\*№ на химическо вещество по Chemical Abstracts System

Няма други химически компоненти, които доколкото ни е известно и в прилаганите концентрации, да са опасни за здравето или околната среда

## 4. Здраве и безопасност

### 4.1 Общи положения

Офсетовите пластини не предизвикват никакъв риск за здравето и безопасността, когато се използват по предназначение. Но в процеса на получаване на изображение се отделят газове, които трябва да се филтрират извън въздушната система, която преминава през фотонаборния апарат.

## 4.2 Здравни аспекти

Малки количества, трудни за проследяване от опасни и не опасни газове и частици като тези изброени по-долу може да се получат като остатъчни продукти от топлинния разпад по време на лазерното формиране на изображение и фиксирането. Филтриращата система на фотонаборния апарат трябва да работи докато получавате изображение с този продукт.

Великобритания	CAS номер	Гранични концентрации за въздуха на работната зона EN40-WEL (Великобритания, 1/2005).
Ацеталдехид	75-07-0	STEL*: 92 mg/m <sup>3</sup> 15 минута/минути. TWA**: 37 mg/m <sup>3</sup> 8 час/часове
Ацетон	67-64-1	1 EN40-WEL (Великобритания, 1/2005). STEL: 3620 mg/m <sup>3</sup> 15 минута/минути. TWA: 1210 mg/m <sup>3</sup> 8 час/часове
Формалдехид	50-00-0	EN40-WEL (Великобритания, 1/2005). STEL: 2.5 mg/m <sup>3</sup> 15 минута/минути. TWA: 2.5 mg/m <sup>3</sup> 8 час/часове
Въглероден диоксид	124-38-9	EN40-WEL (Великобритания, 1/2005). STEL: 27400 mg/m <sup>3</sup> 15 минута/минути. TWA: 9150 mg/m <sup>3</sup> 8 час/часове.
Въглероден оксид	630-08-0	EN40-WEL (Великобритания, 1/2005). STEL: 232 mg/m <sup>3</sup> 15 минута/минути. TWA: 35 mg/m <sup>3</sup> 8 час/часове.
Азотен диоксид	10102-44-0	Няма данни
Азотен оксид	10102-43-9	EU OEL (Europe, 4/2004). TWA: 30 mg/m <sup>3</sup> 8 час/часове.

\*Предел на кратковременно въздействие

\*\*Средно по време

По отношение на здравните аспекти и безопасността, свързани с продуктите използвани за обработката на пластината, ние ви препращаме към Листа с данни за безопасността за справка по указаната по-горе подготовка.

## 4.3 Персонално защитно оборудване :

**Ръце** : носете устойчиви на нарязи ръкавици.

Възможни са порязвания от тънките алуминиеви шаблони. Въпреки че са малко вероятни при правилна работа, порязванията и разрезите от алуминий трябва да получат подходяща първа помощ/ медицински грижи.

## 4.4 Риск от пожар и средства за пожарогасене:

Опората е направена от алуминий .

Свойствата на горене на продуктите зависят от физичните характеристики на процеса на горене и степента на изгаряне .

Непълното изгаряне създава набор от различни газове, като например водни пари, въглероден диоксид, въглероден оксид, окиси на азот, както и малки концентрации от органични и неорганични продукти на разпад.

#### **4.5 Вещества за пожарогасене**

Използвайте вещество за пожарогасене, подходящо за съответния огън.

#### **Ефекти върху околната среда :**

Този материал не е преминал тестване за ефекти върху околната среда.

#### **4.6 Технически контрол:**

Потребителят носи отговорност за монтиране на подходящи средства за технически контрол, за да гарантира съгласуване по отношение на нормите за защита на околната среда и безопасността с всички местни, държавни и федерални нормативи в допълнение към спокойствието на служителите.

Следват няколко общи препоръки:

#### **Вентилация**

Трябва да има добра обща вентилация (>10 смени на въздух/ час). Скоростта на вентилация трябва да съответства на условията. Използвайте местните отдушници, филтри или други технически средства за контрол за да поддържате нивото на въздуха под граничните стойности за въздуха на работното място (OEL).

#### **Печатащ участък**

Зависи от оборудването и условията за получаване на изображение. Проверете спецификациите заедно с производителите на оборудването . Може да са нужни локални вентилационни или филтриращи системи за отпадъците и/ или миризмите за някои условия на оборудването/ средата /въздействията за да се поддържа безопасно работното място.

#### **Горещо сушене**

Когато стайната вентилация е лоша и /или когато печта за сушене е поставена в малко помещение с нисък таван, може да се почувстват миризми. Инсталирането на димоотвеждащи чадъри (като например мини чадърите за пещ на Wisconsin) , които изпускат навън, е необходимо при по-горе посочените условия за да се предотврати наслявяването на миризми и да се поддържа безопасността на работното място.

## **5. Премахване на отпадъците**

Отговорност е на тези които създават отпадъците да ги отстранят напълно, заедно с филтратите, съгласно местните, държавните и федералните нормативи.

В повечето държави офсетовите пластини се смятат за индустриални отпадъци и следователно не е разрешено за се изхвърлят като битови отпадъци.

Нормативите за отпадъците може да са различни за различните държави. Направете справка за местните правила по този въпрос.

Ние ви препоръчваме да извозвате отпадъчните офсетови пластини чрез лицензирана за утилизация на алуминий фирма.

РН на филтъра на проявителя може да бъде > 12.5 на изхода на проявителната машина и може да изисква неутрализиране или отстраняване от лицензиран транспорт за опасни отпадъци, за да е в съгласие с нормативите.

Използваните филтри трябва да се изхвърлят съгласно местните, държавните и федерални нормативи.

Трансграничното превозване на алуминий е подчинено на законодателството, базирано върху Базелската конвенция и правилата на Организацията за икономическо сътрудничество и развитие (OECD)

**Европейски каталог за отпадъци (EWC):**

20 01 40

OECD: Зелен списък.  
GA 104 7602 00

## **6. Информация при транспортиране**

Пластините не са определени като опасен материал съгласно вътрешните или международните нормативи за транспортиране.

## **7. Съхранение**

**Съхранение:**

Съхранявайте в хладно, добре проветрено помещение .Дръжте контейнерите добре затворени.

За специфична информация, касаеща оптималните условия за съхранение, направете справка с общите инструкции за използването на този продукт.

## **8. Допълнителна информация**

### **ИСТОРИЯ**

Дата на напечатване: 2006-02-16.

Дата на издаване : 2006-02-16

Версия: 1.01

Подготвено от: Kodak Polychrome Graphics, EHS-EU/AF/AS/AU, Bunschoten, NL

### **Забележка към читателя**

*Тази информация е вярна, доколкото ни е известно, но не се дават гаранции и не се поемат задължения по нея. Данните, представени в този Информационен лист на артикул могат да служат само като ръководство за безопасно боравене и използване на продуктите от клиентите, но те не са част от никаква спецификация.*

*Този Информационен лист на артикул е съгласуван с изискванията на Европейската асоциация за фотография и създаване на изображения.*

Дата на издаване : 2006-02-16 Версия: 1.01 страница 3

**САМО ЗА ПРОИЗВОДСТВЕНО ПОЛЗВАНЕ**